



BARANDAS VOLCABLES



CHASIS:

- Largueros en perfil I de acero estructural;
- Perno de enganche homologado;
- Tren retráctil de doble velocidad;
- Acoplamiento adecuado para camión 4x2 y 6x2;
- Suspensión neumática en todos sus ejes, comandada por válvula niveladora para mantener altura de trabajo constante. Primera con sistema de levante.
- Ejes tubulares con capacidad técnica nominal de 13 toneladas cada uno;
- Soporte de rueda auxiliar;
- Paragolpes de seguridad homologado;
- Protecciones ciclistas homologadas;
- 01 caja de herramientas; opcional caja de cocina;
- Tanque de agua de 20 lts;
- Guardabarros envolventes;

- Guardafangos antispray;
- Instalación eléctrica con sistema electrónico led bivoltaje, cables blindados sin enmienda;
- Freno de aire comprimido de 02 líneas: emergencia y servicio;
- Sistema de ABS y soporte anti vuelco RSS;
- Señal electrónica de frenado EBS y medidor de referencial de cargas;
- Equipo de freno Q-MAX de 16.1/2"X8;
- 13 llantas de 8,25 x 22,5;

BASE DE CARGA:

- Plataforma plana;
- Piso central en chapa antideslizante, estaqueros, trabas porta contenedor y argollas de sujeción.
- Teleras estampadas pasantes en chasis vinculadas entre si a

la fajas laterales;

CARROCERIA:

- Barandas laterales de doble cierre;
- Opcional sistema de cubrerías;
- Arcos de lona;
- Puertas traseras a elección;
- Alturas a elección;

PINTURA:

- Base poliuretano y acabado final en 2 etapas con maquina airless.
- Color a elección.

TARA EN ORDEN DE MARCHA: 8.500 KG.